

ผลการพิจารณาบทความฉบับเต็มตามสาขาบทความ
The 32nd conference of Mechanical Engineering Network of Thailand
 วันที่ 3-6 กรกฎาคม 2561
 โรงแรมมุกดาหาร แกรนด์ จังหวัดมุกดาหาร

3. Applied Mechanics, Materials and Manufacturing (AMM)

ลำดับ ที่	รหัส บทความ	ชื่อบทความ	ผลการพิจารณา
1	AMM001	Dial Gauge Calibration Automatic Machine	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
2	AMM002	-	-
3	AMM003	The Effects of Lubricant Contamination on Friction Characteristics	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
4	AMM004	-	-
5	AMM005	-	-
6	AMM006	Influence of Magnesium on Microstructures and Mechanical Properties of Cu-38Zn-1Sn-0.2Al-0.2Si Alloys	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
7	AMM007	การศึกษาและออกแบบเครื่องบดทำลายหลอดฟลูออเรสเซนต์	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
8	AMM008	ฉนวนกันเสียงและความร้อนจากโคมียงธรรมชาติ	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
9	AMM009	อิทธิพลของความหนาแน่นภายในโครงสร้างและรูปแบบการพิมพ์ที่ส่งผลต่อคุณสมบัติทางกล ของวัสดุพีแอลเอจากเครื่องพิมพ์ต้นแบบสามมิติแบบพอก	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
10	AMM010	การพัฒนาเครื่องกวนปลาร้าของสำหรับวิสาหกิจชุมชน	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
11	AMM011	การพัฒนาเครื่องกวนขนมเปียกปูนสำหรับใช้ในชุมชน	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
12	AMM012	Influence of Organic Fertilizer Mixing with Swing Tank Mixer on Main Nutrient Content	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
13	AMM013	การตรวจสอบรูปแบบความเสียหายของแผ่นคอมโพสิตเจาะรูขนาดเท่ากันที่เรียงระยะห่างแนวขวางแตกต่างกันภายใต้ภาระกรรมประเภทแรงดึง	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
14	AMM014	อิทธิพลของคุณสมบัติทางกายภาพของวัสดุปริมาณมวลต่ออัตราการไหลด้วยแรงโน้มถ่วง	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
15	AMM015	อิทธิพลของธาตุทองแดงที่มีต่อสมบัติทางกลของผลิตภัณฑ์ทองเหลืองเกรด 8020 จากกรรมวิธีการอัดผงโลหะ	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
16	AMM016	การหาค่าความแข็งแรงของฟันเฟืองตรงโดยใช้ระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์	Reject
17	AMM017	การทำนายเส้นกราฟความเค้น-ความเครียด ของชิ้นงานยางผสมเขม่าดำโดยใช้เทคนิคแบบกดและแบบจำลองเครือข่ายประสาทเทียม	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)

18	AMM018	การศึกษาความเป็นไปได้ในการใช้น้ำยาสำหรับการขึ้นรูปแบบเติมเนื้อวัสดุ	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
19	AMM019	การประยุกต์ใช้ชุดลำเลียงเกลียวหนอนเดียวสำหรับเครื่องพิมพ์สามมิติ	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
20	AMM020	Determination of Initial Shear Modulus of EVA Foam Using Curve-fitting Method in case of Compressive Testing	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
21	AMM021	เครื่องคัดแยกกลอกกระสุนปืน	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
22	AMM022	การวิเคราะห์ค่าความเข้มของความเค้นซิงกูลาริตีบนแผ่นเหล็กบางเจาะรูวงกลมหรือรอยเชื่อมภายใต้แรงดึงโดยใช้ไฟไนต์เอลิเมนต์	Reject
23	AMM023	ออกแบบและสร้างอุปกรณ์ชุดลำเลียงเหล็กกันโคลง	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
24	AMM024	การศึกษาคุณลักษณะโฟโตเซนเซอร์ของเครื่องนับเม็ดยา	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
25	AMM025	การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อความแข็งแรงในเหล็กกล้าที่มีการเชื่อมเติมเนื้อโลหะภายใต้แรงดึงด้วยการออกแบบการทดลองแบบบ็อกซ์-เบ้นเคน	Reject
26	AMM026	การศึกษาและวิเคราะห์สมบัติเชิงกลของวัสดุคอมโพสิตจากการบวมขึ้นรูปแบบการพันเส้นใย	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
27	AMM027	การปรับปรุงความต้านทานแรงกระทำของโครงสร้างจากวัสดุคอมโพสิตเสริมแรงด้วยเส้นใยคาร์บอน	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
28	AMM028	การศึกษาทดลองการต้านทานการคลายตัวของเกลียวจากการสั่นสะเทือนตามขวาง	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
29	AMM029	การผลิตและทดสอบใบจักรเรือแมงกานีสอะลูมิเนียมบรอนซ์	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
30	AMM030	การหล่อใบจักรนิกเกิลอะลูมิเนียมบรอนซ์สำหรับเรือตรวจการณ์ชายฝั่ง (PCF)	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
31	AMM031	The effective of TiO ₂ passivating layer thickness by deposited of spin coating TiCl ₄ on FTO glass in dye-sensitized solar cells application	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
32	AMM032	การตรวจสอบความเสียหายของบอลเบริงด้วยสัญญาณอคูสติกอิมิชัน	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
33	AMM033	การศึกษาปัจจัยมอดินเสิร์ตที่ส่งผลต่อแรงในการกลึงแบบฉากด้วยระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์	Reject
34	AMM034	การศึกษาอิทธิพลของความเร็วตัดในกระบวนการตัดเนื้อโลหะด้วยคมตัดเดี่ยวสำหรับเหล็กกล้าผสมโครเมียมโมลิบดีนัม	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
35	AMM035	Comparison of mechanical properties of 3D printed core on sandwich composite	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
36	AMM036	การออกแบบเครื่องใส่ปุ๋ยอ้อยติดรถไถนาเดินตาม	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
37	AMM037	-	-
38	AMM038	การศึกษาการขึ้นรูปโลหะแผ่นด้วยกระบวนการไฮโดรฟอร์ม	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)

39	AMM039	-	-
40	AMM040	การประเมินความเป็นไปได้สำหรับการประยุกต์ใช้เส้นใยโพลีเอสเตอร์เพื่อสร้างสเก็ตบอร์ด	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
41	AMM041	การศึกษาคุณสมบัติเชิงกลของหมอนรองรางรถไฟที่มีส่วนผสมของยางพารา	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
42	AMM042	การศึกษาและการออกแบบเครื่องเติมอากาศแบบใบพัดตีน้ำ	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
43	AMM043	การลดปริมาณของเสียระหว่างกระบวนการเคลือบทองเหลืองและกระบวนการดัดลดขนาดลวดแบบเปียกในการผลิตลวดตีเกลียวสำหรับยางล้อโดยการปรับเปลี่ยนตัวแปรในระบบเครื่องจักรอัตโนมัติ	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
44	AMM044	Electrochemical properties of Zn-doped titanates nanowires prepared by hydrothermal route	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
45	AMM045	IMPACT OF SOOT PARTICLE SIZE ON METAL WEAR USING FOUR-BALL TRIBOLOGY	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
46	AMM046	อิทธิพลของกระแสไฟเชื่อมในกระบวนการเชื่อมอาร์คทั้งสแตนที่มีผลต่องานเชื่อมเหล็กกล้าไร้สนิม เกรด AISI 304	Reject
47	AMM047	Compressive Strength and Energy Absorption of Thermoplastic Polyurethane Forming with 3D-Printer in Different Structures	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
48	AMM048	การศึกษาการกระจายตัวของอนุกรมในเหล็กคาร์บอนต่ำ AISI 1015 ที่เชื่อมด้วยวิธีเสียดทาน	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
49	AMM049	-	-
50	AMM050	-	-
51	AMM051	อิทธิพลช่องว่างพื้นที่ขั้วที่ส่งผลต่อความสามารถในกระบวนการ ลากขึ้นรูปลึกด้วยระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์	Reject
52	AMM052	อิทธิพลความเร็วพื้นที่ขั้วที่ส่งผลต่อแรงในกระบวนการ ลากขึ้นรูปลึกด้วยระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
53	AMM053	การออกแบบและสร้างเครื่องเชื่อมอัลตราโซนิก	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
54	AMM054	จีโอโพลิเมอร์คอนกรีตพูนจากเถ้าลอยและกากแคลเซียมคาร์ไบด์	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
55	AMM055	Evaluation of microwave oven cooking improvement efficiency for drying	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
56	AMM056	Testing of Cassava Pulp Dehydration Using an Extrusion Principle	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
57	AMM057	Study on Influence of Dissimilar Welding Properties of Carbon Steel SS400, Stainless Steel AISI 304 and Stainless Steel SUS304 in MIG welding by robot	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
58	AMM058	-	-
59	AMM059	การออกแบบและพัฒนาแม่พิมพ์ขึ้นรูปเพื่อเพิ่มผลผลิตเหรียญตราที่ระลึก	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)

60	AMM060	High Yield Parawood Sawing Process with Horizontal Band Saw with type live-sawing, cant-sawing and centered-sawing	Accept (แก้ไขตามคำแนะนำ)
----	--------	--	-----------------------------